

关于“常州市巧特莱重型液压油缸有限公司 9000 件/年液压油缸、3000 件/年热压板项目（部分验收，液压油缸 5000 件/年、热压板 2000 件/年）”竣工环境保护验收意见

2022 年 7 月 29 日，常州市巧特莱重型液压油缸有限公司组织召开“常州市巧特莱重型液压油缸有限公司 9000 件/年液压油缸、3000 件/年热压板项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的有常州市巧特莱重型液压油缸有限公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况的介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市巧特莱重型液压油缸有限公司成立于 2010 年 4 月 9 日，位于常州市武进区雪堰镇雪东村宇友路 6 号，公司注册资本 300 万元，主要经营范围液压油缸、气动元件、液压设备、焊接设备、机械零部件制造，加工；热压板加工。技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 常州市巧特莱重型液压油缸有限公司拟投资 8000 万元人民币，购置常州市武进区雪堰镇雪东村宇友路北侧地块（即现雪堰镇雪东村宇友路 6 号）14701m²，建设厂房，购置锯床、数控卧车、立式加工中心、龙门式加工中心、普车、钻床、电焊机、数控车床、行车、深孔机、切边机、平面磨床、油缸试验台、空压机等设备共 83 台（套、条），从事液压油缸和热压板的生产，投产后将形成年产液压油缸

9000 件，热压板 3000 件的生产规模。

常州市巧特莱重型液压油缸有限公司于 2016 年 9 月委托江苏诚智工程设计咨询有限公司编制完成了《9000 件/年液压油缸、3000 件/年热压板项目环境影响报告表》，并于 2017 年 3 月 17 日取得常州市武进区环境保护局的批复，武环行审复〔2017〕43 号。

2017 年 4 月，企业实际投资 5000 万元，购置锯床、数控卧车、立式加工中心、龙门式加工中心、普车、钻床、电焊机、数控车床、行车、深孔机、切边机、平面磨床、油缸试验台、空压机等设备共 65 台（套、条），形成年产液压油缸 5000 件，热压板 2000 件的生产规模。目前该项目已实现稳定生产，相关污染治理设施也正常运行。

本项目已于 2020 年 5 月 1 日取得排污许可登记回执（913204125537746980001X）。

（三）投资情况

项目实际总投资 5000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资的 1.6%。

（四）验收范围

本次验收范围为液压油缸 5000 件/年、热压板 2000 件/年，属部分验收。

二、工程变动情况

项目在实际生产过程中，原辅材料、生产设备、生产工艺等发生了变化，对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号），根据变动分析，发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，食堂污水经隔油池、生活污水经化粪池预处理后接管至太湖湾污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目食堂产生的油烟经油烟净化处理装置处理后通过 1#排气筒达标排放；焊接烟尘经移动式焊烟过滤装置处理后，在车间内无组

织排放。

（三）噪声

本次验收项目噪声源主要为锯床、数控卧床、立式加工中心、龙门式加工中心、普通车床、钻床、电焊机、数控车床、深孔机、铣边机、平面磨、空压机等设备，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目的固体废弃物主要为一般固废、危险废物。

本项目建设一般固废堆场 1 处，位于厂区东侧，面积为 100m²，已设置一般固废警示标识牌，一般固废的贮存及处理管理检查均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关要求。

本项目建设危废仓库 1 间，位于厂区东侧，面积为 20m²，已设置危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目厂区及车间内配备了灭火器、消防栓等应急设施并配备专职管理人员从事管理，已建立环保安全管理规章制度。

2.在线监测装置

本项目环评及批复未作要求。

3.排污口规范化过程

本项目规范化建设雨水排放口、污水接管口、废气排放口各一个。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州市巧特莱重型液压油缸有限公司 9000 件/年液压油缸、3000 件/年热压板项目（部分）竣工

验收检测报告》（JCY20220128）监测结果表明：

1. 废水

监测结果表明：本项目接管污水中COD、SS、NH₃-N、TP、石油类、动植物油类的排放浓度以及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2. 废气

监测结果表明：有组织排放油烟的浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2标准；无组织排放焊接烟尘的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准。

3. 厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南、西、北厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；敏感点噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

4. 固体废物

本项目一般固废：本项目一般固废：金属边角料、焊渣外售综合利用；危险废物：废切削液、废液压油委托有资质单位处置；含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一清运。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。

5. 污染物排放总量

本验收项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油的年排放总量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1. 本次验收项目食堂污水经隔油池、生活污水经化粪池预处理后接管至太湖湾污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2. 本次验收项目食堂油烟经油烟净化设施处理后他通过 1# 排气筒达标排放，焊接工段产生的烟尘经移动式焊烟净化装置处理后在车间内无组织排放，对周围大气环境影响较小；

3. 本次验收项目，各厂界昼间噪声均达标，对周围环境不产生噪

声污染；

4.本次验收项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，各项污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废气、废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号)的要求，验收组一致同意“常州市巧特莱重型液压油缸有限公司9000件/年液压油缸、3000件/年热压板项目（部分验收，液压油缸5000件/年、热压板2000件/年）”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强生产管理和污染防治设施的运行管理，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

2、加强一般工业固体废物管理。建立一般工业固体废物管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于5年。

3、加强危险废物管理。建立危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于5年。

八、验收人员信息

见签到表。

常州市巧特莱重型液压油缸有限公司

2022年7月29日

常州市巧特莱重型液压油缸有限公司

9000 件/年液压油缸、3000 件/年热压板项目

(部分验收, 即液压油缸 5000 件/年、热压板 2000 件/年)

竣工环境保护验收工作组人员信息表

工作组	单位	职务/职称	签名	联系电话
组长	常州中巧特莱重型液压油缸有限公司		张如2.	18651215768
	常州市武进生态环境局		周瑛	18168813753
参会人员	原武进区环境监测站	科长	陆昊	18168813790
	江苏省环保科技研究所	副所长	祁芳华	13775075077
	江苏久诚检验检测有限公司		姚某益	18861121773
	常州市武进华联厨设备有限公司		徐新科	15295155600